

2.4068 - Werkstoff Datenblatt

Normen, Bezeichnungen

Werkstoff Nr.	2.4068	AFNOR	
Alloy	Alloy 201	Geschützte Werksbezeichnung	Thermax© Alloy 201
EN Werkstoff Kurzname	LC-Ni99,2		
UNS	N02201		

Beschreibung

Der Werkstoff 2.4068 / Alloy 201 ist ein kohlenstoffarmes, korrosionsbeständiges Reinnickel (min. 99% Ni).

FAQ

Wodurch zeichnet sich 2.4068 / Alloy 201 aus ?
Er zeichnet sich durch hohe Duktilität, gute magnetische Eigenschaften und Beständigkeit gegen Alkalien sowie Säuren aus. Wo wird 2.4068 / Alloy 201 eingesetzt?
Hauptanwendungen liegen in der Chemieindustrie (Natronlauge), Nahrungsmittelverarbeitung und Elektronik bei Temperaturen bis 700°C.

Chemische Zusammensetzung

Element	Ni	Fe	Cu	C	S	Ti	Mg	Si
min. %	99,2							
max. %		0,4	0,25	0,02	0,005	0,1	0,15	0,15

Element	Mn
min. %	
max. %	0,35

Mechanische Eigenschaften

1 MPa = 1 N / mm²

Härte HB	Dehngrenze Rp0,2 N / mm ²	Zugfestigkeit Rm N / mm ²	Dehnung A5,65	Elastizitätsmodul kN / mm ²
? 130	100	370	40%	205

Physikalische Eigenschaften

Dichte kg/dm ³	Elektrischer Widerstand (ohm) mm ² /m	Magnetisierbarkeit	Wärmeleitfähigkeit W/m K	Spezifische Wärmekapazität J/kg K
8,9	0,070	gut	90	430-460

Sonstige Eigenschaften

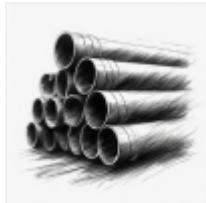
Korrosions- beständigkeit	Sehr gut in Meerwasser und feuchter Atmosphäre Schwach bis mäßig beständig gegenüber verdünnten Säuren Stark oxidierende Medien: vorsichtig einsetzen Entwickelt im Luftkontakt eine schützende Patina
Schweißseignung	Der Werkstoff 2.4068 / Alloy 201 ist sehr gut schweißbar und wird besonders für Anwendungen im chemischen Apparatebau geschätzt, die Schweißverbindungen unter korrosiven Bedingungen erfordern. Es handelt sich um ein kohlenstoffarmes Reinnickel, das Schweißprozesse ohne signifikante Neigung zu Heißrissen ermöglicht, sofern die Schweißnaht sauber vorbereitet ist..
Zerspanbarkeit	Der Werkstoff 2.4068 / Alloy 201 gilt aufgrund seiner hohen Zähigkeit und Neigung zur Kaltverfestigung als schwierig zerspanbar.

Thermische Behandlung

Info	Lösungsglühen / Weichglühen ca. 700–900 °C anschließendes rasches Abkühlen (Luft oder Wasser) • baut Kaltverfestigung ab • stellt Duktilität wieder her
------	---

Lieferprogramm

Rohre



Rohre geschweißt

Arten

Geglüht
Ungeglüht

Normen

EN 10217-7 TC1
EN 10217-7 TC2
VdTÜV WB 345

Vormaterial

Blech
Coil

Toleranzen

EN ISO 1127

Lieferservice

Die Rohre können aus Lagerblechen (kalt- oder warmgefertigt) produziert werden. Dabei gibt es keine Mindestmengen und kurze Lieferzeiten. Fixlängen sind möglich.

Die Rohre können aus Lagercoils gefertigt werden. Dabei schon ab Mengen von wenigen hundert kg mit kurzen Lieferzeiten.

Die Rohre können aus Neuproduktion aus Coil gefertigt werden. Dabei schon Mengen ab 1000 kg mit angemessenen und verlässlichen Lieferzeiten. In Herstelllängen von 5 – 7 m oder in Wunschlängen.

Die Rohre können aus Vorrat aus Coil oder Blech gefertigt bei uns bezogen werden. Dabei ohne Mindestabnahme. Fixzuschnitte sind möglich.



Rohre nahtlos

Arten

CFD: kaltgefertigt, lösungsgeglüht, gebeizt
HFD: warmgefertigt, lösungsgeglüht, gebeizt

Normen

ASME SB161
ASTM B161
EN 10216-5 TC1
EN 10216-5 TC2
VdTÜV WB 345

Toleranzen

ASTM B161
ASTM B163

Lieferservice

Die Rohre können aus Neuproduktion gefertigt werden. Dabei schon ab 750 kg mit angemessenen und verlässlichen Lieferzeiten. In Herstelllängen von 5 – 7 m oder in Wunschlängen.

Die Rohre können aus Vorrat bei uns bezogen werden. Dabei ohne Mindestabnahme. Fixzuschnitte sind möglich.

Rohrformteile

Arten

Nahtlose / geschweißte Reduzierungen
Nahtlose / geschweißte Rohrbogen
Nahtlose / geschweißte T-Stücke

Normen

ASTM B366
DIN EN 10253 Typ A
DIN EN 10253 Typ B

Vormaterial

Blech
Nahtlose / geschweißte Rohre
Rundstahl geschmiedet
Rundstahl gewalzt

Lieferservice

Lieferservice der Firma Woite

Bleche



Bleche

Normen

ASTM B162
VdTÜV WB 345

Lieferservice

Die Bleche können aus Vorrat als Standardformate bei uns bezogen werden.

Die Bleche können aus Vorrat als Zuschnitte mit kurzen Lieferzeiten von 1 – 2 Wochen bei uns bezogen werden.

Dabei gibt es die Möglichkeit die Bleche laser- und wasserstrahlgeschnitten zu liefern. Weiterhin plasmagebrannt oder gesägt.

Flansche und Rundmaterial



Rundmaterial

Arten

Nahtlose / geschweißte Reduzierungen
Nahtlose / geschweißte Rohrbogen
Nahtlose / geschweißte T-Stücke

Normen

ASTM B366
DIN EN 10253 Typ A
DIN EN 10253 Typ B

Ausführungen

geschmiedet, gedreht / geschält
gewalzt, gedreht / geschält
kaltgewalzt
roh geschmiedet, DIN 7527

Lieferservice

Lieferservice der Firma Woite



Flansche

Arten

Typ 01 Glatter Flansch
Typ 02 Loser Flansch
Typ 04 Loser Flansch für Vorschweißbund
Typ 05 Blindflansch
Typ 11 Vorschweißflansch
Typ 12 Überschieb-Schweißflansch mit Ansatz
Typ 13 Gewindeflansch mit Ansatz
Typ 32 Glatter Bund
Typ 34 Vorschweißbund
Typ 37 Bördel, Sonderflansche nach Vorgabe / Zeichnung

Normen

ASME B16.5
EN 1092-1

Vormaterial

Blech
Knüppel
Rundstahl geschmiedet
Rundstahl gewalzt

Lieferservice

Lieferservice der Firma Woite

Haftungsausschluss

Alle vorgenannten Angaben dienen als Orientierungshilfe und sind entsprechend den erforderlichen Einsatzbedingungen zu überprüfen.
(c) 2026 Manfred Woite GmbH, Postfach, D-40671 Erkrath | Tel. +49 211 29260000